



GOUVERNEMENT

*Liberté
Égalité
Fraternité*

Concertation nationale sur l'énergie et le climat

Ressources pour l'animation :

- Les grandes étapes
- Cartes thèmes
- Cartes défis / problèmes vierges
- Cartes solutions / propositions vierges
- Cartes arguments vierges
- Feuille de récolte
- Fiche de restitutions
- Canevas de synthèse

Étape 1 : Choix du thème (20 minutes)

Objectif : Constituer les équipes et choisir les thème(s) à discuter en équipe(s) (parmi les 5 proposés). Chaque équipe traite un thème.

Définition d'un thème : Un secteur émetteur de gaz à effet de serre de notre économie.



Etape 2 : Défis / problèmes (30 minutes)

Objectif : Identifier les défis/problèmes en lien avec le thème.

Définition d'un défi/problème : Une difficulté ou un obstacle à surmonter pour diminuer nos émissions de gaz à effet de serre (quelque chose qui ne fonctionne pas ou qui est à améliorer).



10 minutes

Individuellement, écrivez sur les cartes « Défi/Problème » ceux que vous avez identifiés.



20 minutes

Présentez brièvement chaque défi/problème que vous avez identifié.

En équipe, discutez des défis/ problèmes et retenez-en 3 pour l'étape 3.

Etape 3 : Solutions (30 minutes)

Objectif : Identifier des solutions en lien avec les 3 défis/problèmes retenus à l'étape 2.

Définition d'une solution : Une action « concrète », « ambitieuse » et « réalisable » qui permet de diminuer nos émissions de gaz à effet de serre.



10 minutes

Individuellement, remplissez les cartes « Solution » pour résoudre chaque défi/problème choisi.



20 minutes

Présentez brièvement chaque solution identifiée.

En équipe, discutez des solutions et retenez-en une par défi/ problème pour l'étape 4.

Etape 4 : Arguments (30 minutes)

Objectif : Identifier les arguments pour et contre chaque solution retenue à l'étape 3.



10 minutes

Individuellement, remplissez les cartes « Argument » pour chacune des solutions retenues à l'étape 3.



10 minutes

Présentez brièvement chaque argument que vous avez identifié et discutez-en.

Etape 5 : Résultats (40 minutes)

Objectif : Présenter au groupe (format plénier) un résumé de la discussion en équipe et voter.



15 minutes

Chaque équipe remplit les 3 feuilles de récolte fournies.



5 minutes

Chaque équipe présente les résultats de son travail.



20 minutes

Chaque participant dispose de deux gommettes, qu'il utilise pour sélectionner ses deux solutions préférées.



GOUVERNEMENT

Liberté
Égalité
Fraternité

Carte thème « énergie »

Le secteur de l'énergie :

a émis 43 Mt CO₂eq en 2022, soit 11 % des émissions brutes de la France. Ces **émissions sont en décroissance depuis les années 1990**, notamment sous l'effet de la décarbonation de notre système électrique. Les émissions de l'énergie sont réparties entre la production d'électricité (51%), le chauffage urbain (9%), le raffinage du pétrole (16%), la valorisation énergétique des déchets (17%), ainsi que d'autres transformations et pertes (8 %).

Emissions du secteur de la production et de la transformation d'énergie
Citepa, Secten 2024
(observées, en MtCO₂eq)



Figure 2 : Evolutions des émissions du secteur de la production et de la transformation d'énergie (Source: inventaire nationale des émissions de gaz à effet de serre, Citepa, Secten 2024)

Répartition des émissions 2022 du secteur de la production et de la transformation de l'énergie

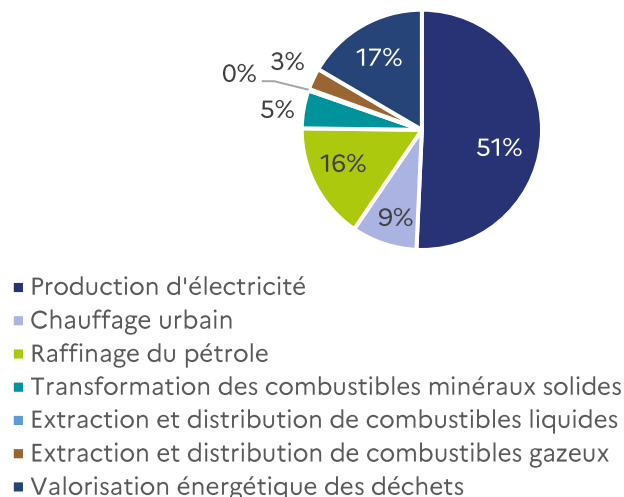


Figure 1 : Répartition des émissions de gaz à effet de serre de l'année 2022 du secteur de la production et de la transformation d'énergie (Source: Citepa, Secten 2024)

La décarbonation du secteur :

doit se penser à la fois au niveau de la baisse de la consommation d'énergie et de l'augmentation de la production d'énergie décarbonée (électricité, chaleur renouvelable et de récupération, biocarburants, biogaz), mais également des infrastructures (réseaux, stockages, etc.). De plus, les émissions fugitives de combustibles (fuites de méthane) ont vocation à être réduites.

En savoir plus :

- [Projet de programmation pluriannuelle de l'énergie n°3 ;](#)
- [Fiche sectorielle énergie des premières grandes orientations de la Stratégie nationale bas-carbone n°3 à l'horizon 2030 ;](#)
- [Projet de Stratégie nationale bas-carbone n°3 -Premières grandes orientations à l'horizon 2030 et enjeux à l'horizon 2050.](#)



GOUVERNEMENT

Liberté
Égalité
Fraternité

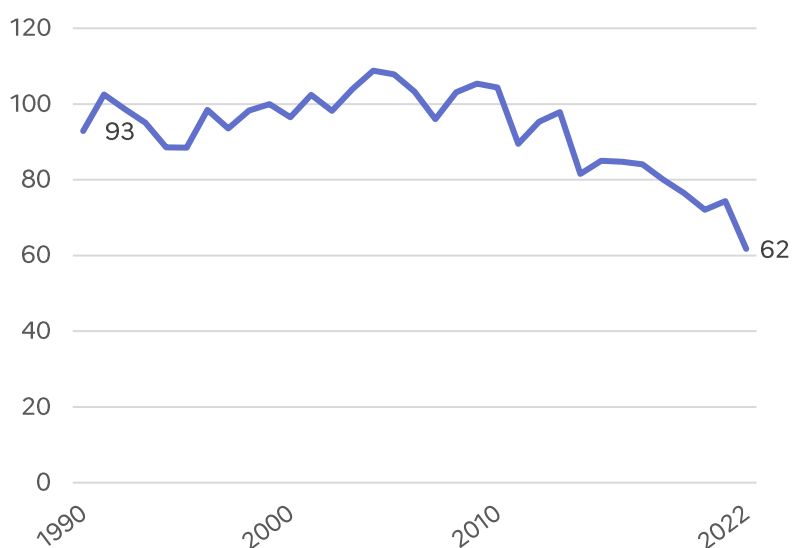
Carte thème « bâtiments »

Le secteur des bâtiments constitue le quatrième secteur émetteur de gaz à effet de serre (GES) en France :

Ses émissions se sont élevées à 62 Mt CO₂eq en 2022, soit environ 16 % des émissions nationales. Ces émissions ont entamé une décroissance à partir de la fin des années 2000. Les deux sous-secteurs sont le résidentiel, c'est-à-dire les logements (y compris du parc social), responsables de 63 % des émissions du secteur, et le tertiaire, regroupant bureaux, surfaces commerciales ou institutionnelles détenus par des acteurs publics (notamment bâtiments de l'Etat et des collectivités locales) et privés, responsable d'environ 37 % des émissions.

Figure 1 : Evolutions des émissions du secteur des bâtiments (Source : inventaire nationale des émissions de gaz à effet de serre, Citepa, Secten 2024)

Emissions du secteur des bâtiments
Citepa, Secten 2024
(observées, en MtCO₂eq)



■ Chauffage, eau chaude sanitaire et cuisson

■ Climatisation

■ Réfrigération

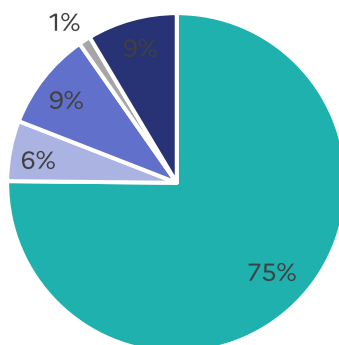
■ Utilisation de produits (domestiques : peintures, aérosols ; tertiaires : solvants, peintures, aérosols, anesthésie)

■ Engins (y.c. jardinage) domestiques

■ Déchets et brûlage domestiques et eaux usées

■ Autres activités (domestiques : tabac et feux d'artifices ; tertiaires : feux d'artifices, activités militaires, crémation)

Répartition des émissions 2022
de l'usage des bâtiments
tertiaires et activités tertiaires



Répartition des émissions
2022 de l'usage des bâtiments
résidentiels et activités
domestiques

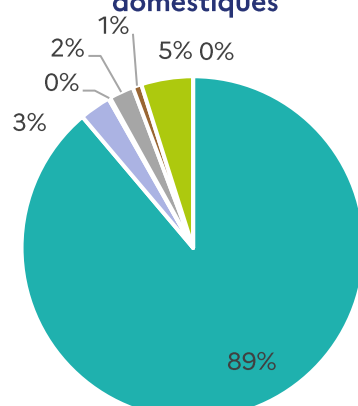


Figure 2 : Répartition des émissions de gaz à effet de serre de l'année 2022 du secteur des bâtiments (Source : Citepa, Secten 2024)

Réduire les émissions directes du secteur des bâtiments suppose :

l'accélération de la dynamique de décarbonation des vecteurs de chauffage et une forte réduction de la consommation d'énergie (notamment par des rénovations performantes, et de la sobriété), avec un enjeu de bouclage en électricité.

En savoir plus :

- [Fiche sectorielle bâtiments des premières grandes orientations de la Stratégie nationale bas-carbone n°3 à l'horizon 2030;](#)
- [Projet de Stratégie nationale bas-carbone n°3 -Premières grandes orientations à l'horizon 2030 et enjeux à l'horizon 2050.](#)



GOUVERNEMENT

Liberté
Égalité
Fraternité

Carte thème « transports »

Les transports constituent le premier secteur émetteur de gaz à effet de serre (GES) en France :

Ses émissions se sont élevées à 131 Mt CO₂eq en 2022, soit environ 33 % des émissions nationales. Ses deux grands sous-secteurs sont le transport de voyageurs, où les émissions de GES liées aux voitures particulières sont de 69 Mt CO₂eq en 2022 et le transport de marchandises, où les émissions de GES liées aux poids lourds représentent 31 Mt CO₂eq en 2022 (Citepa, Secten 2024).

Emissions du secteur des transports domestiques
Citepa, Secten 2024
(observées, en MtCO₂eq)

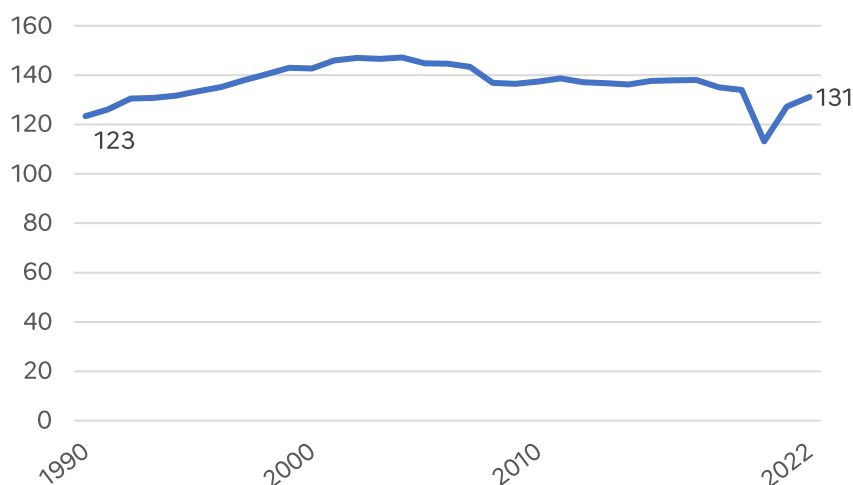


Figure 2 : Evolutions des émissions du secteur des transports domestiques (Source : inventaire nationale des émissions de gaz à effet de serre, Citepa, Secten 2024)

Répartition des émissions 2022 du secteur des transports

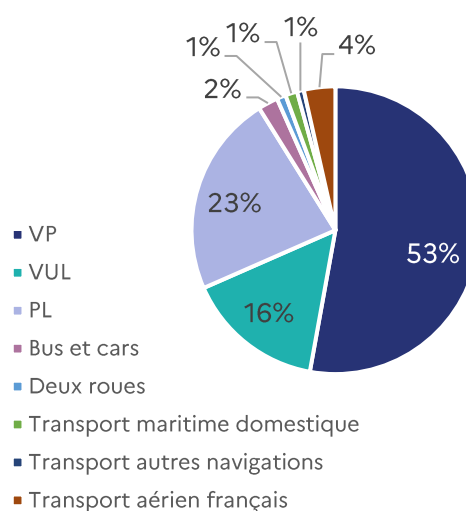


Figure 1 : Répartition des émissions de gaz à effet de serre de l'année 2022 du secteur des transports (Source : Citepa, Secten 2024) (VP : Voitures particulières, VUL : véhicules utilitaires légers, PL : Poids lourds).

Réduire les émissions du secteur des transports nécessite d'agir sur l'ensemble des leviers :

maîtrise de la demande, report modal, augmentation du taux d'occupation pour le transport de voyageurs (ou taux de chargement des véhicules pour le transport de marchandises), amélioration de la performance énergétique des moyens de transport, progression de la part de véhicules électriques produits en France et électrification des moyens de transport/utilisation d'énergies décarbonées telles les biocarburants.

En savoir plus :

- [Fiche sectorielle transports des premières grandes orientations de la Stratégie nationale bas-carbone n°3 à l'horizon 2030 ;](#)
- [Projet de Stratégie nationale bas-carbone n°3 -Premières grandes orientations à l'horizon 2030 et enjeux à l'horizon 2050 ;](#)
- [Annexe PPE transport – Projet de Stratégie de développement des mobilités propres](#)



GOVERNEMENT

Liberté
Égalité
Fraternité

Carte thème « Agriculture »

Le secteur de l'agriculture constitue le deuxième secteur émetteur de gaz à effet de serre (GES) en France :

Ses émissions se sont élevées à 74 Mt CO₂eq en 2022, soit 19 % des émissions brutes de la France, dont 59% des émissions liées à l'élevage, 26% liées aux cultures et 14% liées à la combustion dans les engins, moteurs et chaudières des secteurs. Les émissions de l'agriculture sont pour la plupart inhérentes au processus même de production.

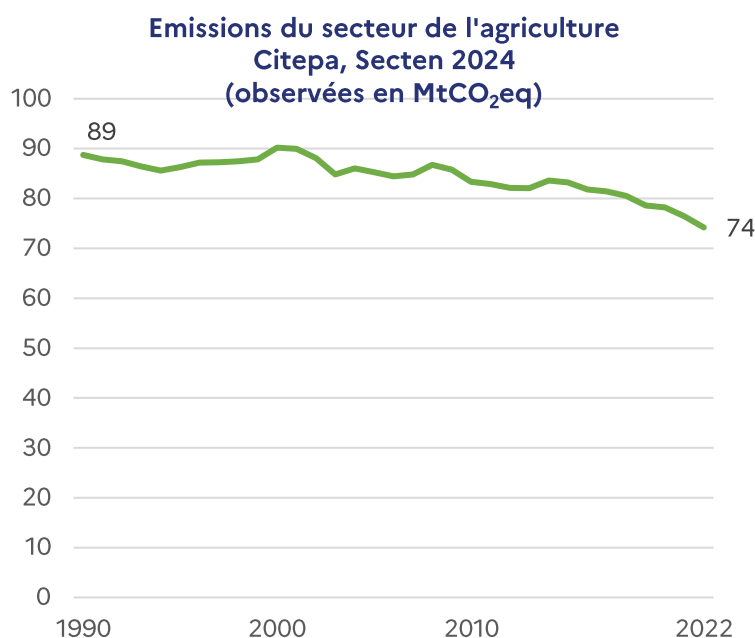


Figure 1 : Evolutions des émissions du secteur de l'agriculture (Source : inventaire nationale des émissions de gaz à effet de serre, Citepa, Secten 2024)

Répartition des émissions 2022 du secteur de l'agriculture

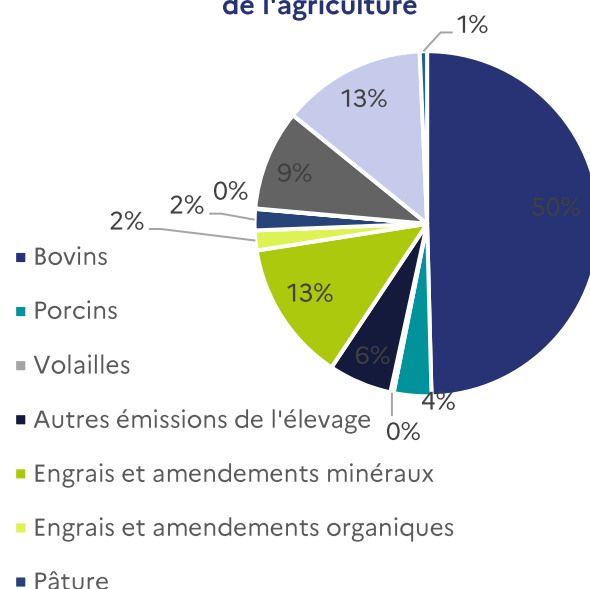


Figure 2 : Répartition des émissions de gaz à effet de serre de l'année 2022 du secteur de l'agriculture (Source : Citepa, Secten 2024)

Les enjeux d'atténuation se traduiront :

par une application à large échelle des principes d'une agriculture agro-écologique moins émettrice de GES (tels que le développement de systèmes de polyculture élevage, avec un renforcement de l'autonomie protéique et un retour à l'herbe, l'allongement des rotations et l'introduction de davantage de légumineuses pour réduire le recours aux engrais de synthèse, etc.) et favorisant le stockage de carbone dans les sols, via des pratiques permettant de préserver et d'augmenter leur teneur en matière organique (augmentation de la couverture des sols via la mise en place de cultures intermédiaires par exemple, etc.).

En savoir plus :

- [Fiche sectorielle agriculture des premières grandes orientations de la Stratégie nationale bas-carbone n°3 à l'horizon 2030 ;](#)
- [Projet de Stratégie nationale bas-carbone n°3 -Premières grandes orientations à l'horizon 2030 et enjeux à l'horizon 2050.](#)



GOUVERNEMENT

Liberté
Égalité
Fraternité

Carte thème « déchets »

Le secteur des déchets :

a émis 14 Mt CO₂ éq en 2022, soit 3,6 % des émissions brutes de la France. Ces émissions sont principalement liées au méthane issu de la dégradation des déchets fermentescibles dans les installations de stockage de déchets non dangereux (ISDND), ainsi qu'au méthane et au protoxyde d'azote issu du traitement des eaux usées. Les émissions liées au recyclage sont comptées dans l'industrie et celles liées à l'incinération avec valorisation énergétique sont comptées dans l'énergie (nomenclature Secten).

Ces émissions sont comparables à celles de 1990, mais en décroissance depuis le milieu des années 2000.

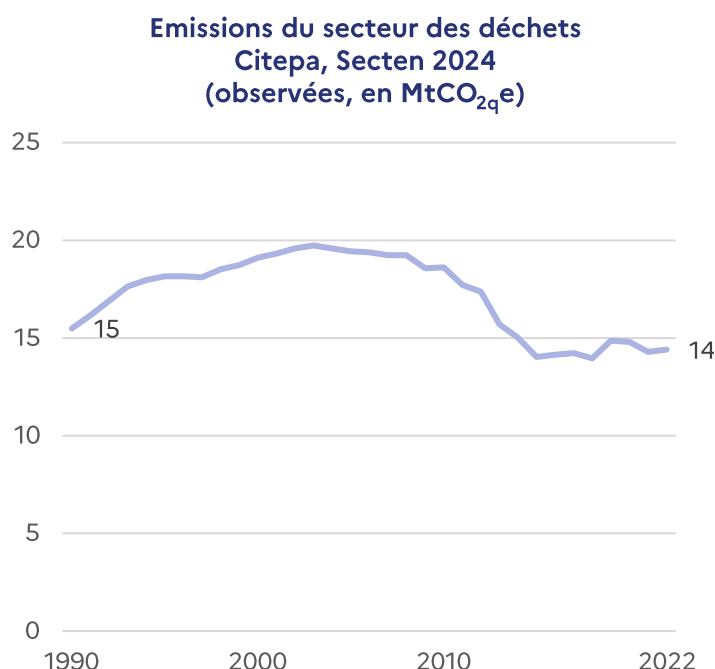


Figure 2 : Evolutions des émissions du secteur des déchets (Source : inventaire nationale des émissions de gaz à effet de serre, Citepa, Secten 2024)

Répartition des émissions 2022 du secteur des déchets

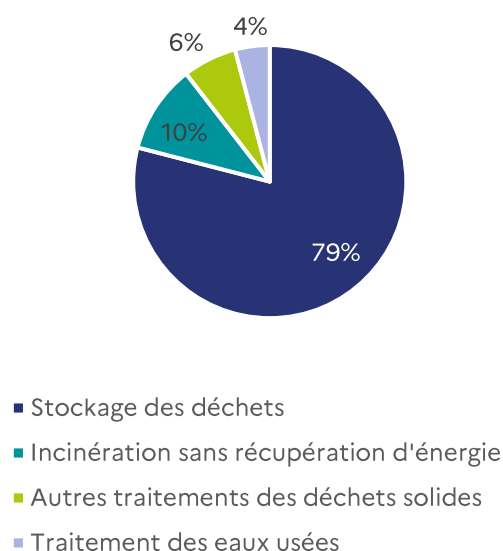


Figure 1 : Répartition des émissions de gaz à effet de serre de l'année 2022 du secteur des déchets (Source : Citepa, Secten 2024)

Réduire les émissions des déchets nécessite :

d'agir sur la prévention de la production de déchets, la réorientation des déchets vers les filières de valorisation matière et énergétique et le captage du méthane dans les lieux de stockage.

En savoir plus :

- [Fiche sectorielle déchets des premières grandes orientations de la Stratégie nationale bas-carbone n°3 à l'horizon 2030](#) ;
- [Projet de Stratégie nationale bas-carbone n°3 -Premières grandes orientations à l'horizon 2030 et enjeux à l'horizon 2050](#).

DÉFI / PROBLÈME

TITRE

EXPLICATIONS



STRATÉGIE FRANÇAISE ÉNERGIE CLIMAT

DÉFI / PROBLÈME

TITRE

EXPLICATIONS



STRATÉGIE FRANÇAISE ÉNERGIE CLIMAT

SOLUTION

TITRE

EXPLICATIONS



STRATÉGIE FRANÇAISE ÉNERGIE CLIMAT

SOLUTION

TITRE

EXPLICATIONS



STRATÉGIE FRANÇAISE ÉNERGIE CLIMAT

ARGUMENT

POUR

☐

CONTRE

☐

EXPLICATIONS



FEUILLE DE RÉCOLTE

Utilisez une des 3 feuilles de récolte fournies pour retranscrire chacune des séquences Défi/Problème - Solution - Arguments.

THÈME : ☐ Énergie ☐ Transports ☐ Bâtiments ☐ Agriculture ☐ Déchets

DÉFI/PROBLÈME :

SOLUTION :

ARGUMENTS :

☐ Pour
☐ Contre

☐ Pour
☐ Contre

☐ Pour
☐ Contre

☐ Pour
☐ Contre

☐ Pour
☐ Contre

☐ Pour
☐ Contre

☐ Pour
☐ Contre

* N'hésitez pas à utiliser le verso de la feuille si nécessaire



GOVERNEMENT

Liberté
Égalité
Fraternité

Fiche de restitution de RIL

Objet du document : formulaire pour restituer les travaux d'une RIL.

Il est à noter que le maître d'ouvrage procédera à l'analyse des solutions intégrées dans l'outil de recueil des contributions (accessible depuis la page « Organiser une réunion d'initiative locale » de la plateforme <https://concertation-strategie-energie-climat.gouv.fr/> ou sur la plateforme <https://concertation-strategie-energie-climat.gouv.fr/> ou sur la plateforme [<https://make.org/FR/consultation/strategieenergieclimat/participe>]).

Ce formulaire permet en complément de donner de la visibilité sur les travaux du groupe en les valorisant publiquement.

Format imposé à respecter pour faciliter la lecture.

1. Information sur le groupe ayant organisé la RIL

Organisation (lycée, collectivité, entreprise, association, etc.) :	
Nom de l'organisation :	
Nom et prénom de l'animateur :	
Pseudonyme utilisé pour renseigner les propositions issues de la RIL :	

2. Thèmes traités au cours de la RIL

Énergie

Batiments

Transport

Agriculture

Déchets

3. Les 3 solutions / propositions ayant recueilli le plus de votes au cours de l'étape 5

Défis identifiés	Solutions / Propositions	Arguments (Pour / contre)

4. Liste des autres solutions / propositions retenues par les participants

5. Remarques des participants à la RIL (300 caractères max)

Rubrique optionnelle, qui peut être utilisée si les participants à la RIL souhaitent partager des remarques publiquement.

ETAPE 1 : THEME

**ETAPE 2 : DEFIS /
PROBLEME**

ETAPE 3 : SOLUTIONS

ETAPE 4 : ARGUMENTS

ETAPE 5 : RESULTATS